

# 20ème partie

CDOS  
SEINE-ET-MARNE

FRANCE



COMITE DEPARTEMENTAL OLYMPIQUE ET SPORTIF

## Le sport, un moyen de se dépasser



Tous fiers

et supporters

de nos sportifs(ves)

seine-et-marnais(es) !

# Sommaire

## **20<sup>ème</sup> partie : Le sport, un moyen de se dépasser**

- 1) La montagne comme terrain d'exploit
- 2) L'Ironman, épreuve mythique
- 3) Le vélo, machine d'exploits
- 4) La course à pied, toujours plus longtemps, toujours plus loin
- 5) Le téléthon, une occasion de relever des défis
- 6) Les exploits historique

Se dépasser, s'inscrire à des épreuves renommées pour leur difficulté, cette année encore, de nombreux seine et marnais ont relevé le défi.

## 1) La montagne comme terrain d'exploits



Jean COMBAZARD

⇒ **10 janvier**, Sport de Traîneau, le seine et marnais de Saint Siméon, Jean COMBAZARD prend le départ de la Grande Odyssée Savoie Mont Blanc, 18 chiens (ne disputera qu'avec 13 chiens compétitifs), 12 jours, avec 10 étapes à travers 25 stations de Savoie, de Haute Savoie et 35 000m. Il termine 11<sup>ème</sup> en 2007 pour sa première participation. Il a conservé son titre de Champion de France en Moyenne Distance puis son titre de Champion d'Europe en Moyenne Distance en Allemagne, termine 3<sup>ème</sup> aux Championnats du Monde de sprint !

⇒ **10 Février**, Sport de Traîneau, Evelyne COMBAZARD (Saint Siméon) dispute les Championnats d'Europe en Moyenne Distance en Slovaquie, elle termine 2<sup>ème</sup> (blessée à la main gauche suite à une morsure).

## 2) L'Ironman, épreuve mythique

Pas moins de 8 seine et marnais ont terminé un Ironman cette année

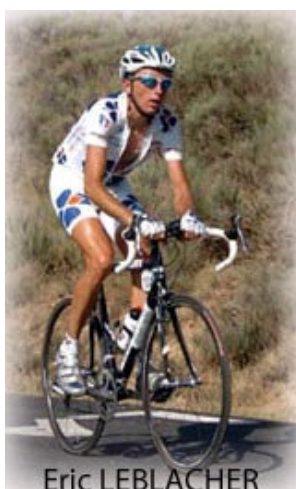
⇒ **1er aout**, IronMan de Regensburg (Allemagne), Sylvain LEMAIRE (Président des tritons meldois) termine en 13h18'24, c'est son 15<sup>ème</sup> Ironman. Quatre autres tritons sont présents : Karim BENSEGHIR (11h16), Nicols DESHARBES (11h28), Nicolas BOSSO (11h37), Nicolas DEWAELE (11h43).



BOSSO Nicolas  
Tritons Meldois

⇒ **09 septembre**, le journal "L'Eclaireur du Gâtinais" zoome sur Xavier ROBIN de l'ANSA qui finit l'Ironman de Cambrai. Fabrice VEILLARD et Rodolphe GUILLON de Château Landon achèvent celui d'Embrun.

## 3) Le vélo, machine d'exploit



Eric LEBLACHER

⇒ **20 juin au 10 juillet**, 13<sup>ème</sup> Tour de France Cyclotouriste (21 étapes, 3300kms), participation de Daniel DAUCHY (Château Landon)

⇒ **25 août**, le journal "La Marne" évoque les 24h du Mans de Cyclisme avec la 2<sup>ème</sup> place pour le duo Eric LEBLACHER et David MERCHIE en 970km et la 13<sup>ème</sup> place du Vélo Club de Fontainebleau Avon avec Thomas BOISTEL, Adrien DUPONT, David SCHLAPPI, Jérémy HOLVOET

⇒ **1 octobre**, Alain GILBERT (Saints) 47 ans, part de Seine et Marne pour un périple en vélo arrivée prévue à Dakar le 6 février 2011 pour le forum social mondial.

⇒ **07 au 17 octobre**, les cyclistes bénévoles de l'association "9 de cœur" font un périple entre Verdun et Arcachon et passe à Meaux.

⇒ **9 octobre**, Fontainebleau est la dernière étape pour les **cyclistes** qui luttent contre les MICI (Maladies Inflammatoires Chroniques de l'Intestin), ils ont traversé en **deux nuits et trois jours** la France, dans le cadre de la 5<sup>ème</sup> édition des journées nationales

## 4) La course à pied, toujours plus longtemps, toujours plus loin

⇒ **Octobre**, **48h de Royan** avec **Denis LECONTE** de Chelles, 7<sup>ème</sup> avec 316,6km

⇒ **8 au 14 mars**, **Laurent DEVILLIERS** et **Fabien YSEBAERT** terminent 3<sup>ème</sup> de la **Transmarocaine**



⇒ **20 mars**, **24H de Château Thierry** (180km) avec **Dominique CHATILLON** de Fublaines (7<sup>ème</sup>).

⇒ **12 avril**, fin du **Marathon des sables** débutés le 02 avril avec **Marc HEBBE** (Chamigny – 250<sup>ème</sup> en 41h33), **Serge ILCZYSZYN** (Mortcerf – 130<sup>ème</sup> en 35h), **Michel DELWULLE** (La Houssaye – 141<sup>ème</sup> en 36h), **Bruno BOULAUD** (Presles – 150<sup>ème</sup>), **Denis BOUTEILLE** (Bussy – 175<sup>ème</sup> en 37h), **Marc DOUARRE** (Pécy – 554<sup>ème</sup>), **Hervé MICHEL** (Villeneuve sur Bellot), **Bernard CERAN** (USO Chelles), **Patrick BERNARD** (Bussy - déficient visuel)

⇒ **5 juin**, **Jojo TAMBUTE** (Président du Club de Marche de saint Thibault des Vignes) et **Frédéric CHABIN** partent pour **1 177km à pied** vers Badia Polesine (Italie) ville jumelée, **25 jours de marche** (50km/jour) avec de la pluie et la fameuse SS20 en Italie...

## 5) Le téléthon, une occasion de relever des défis

**03 au 05 décembre**

Un exemple parmi tant d'autres ...

**Olivier GAGNEUX**, professeur d'EPS au Collège Villon de Saint Fargeau Ponthierry, part d'Evry, passe par la fondation Ellen Poidatz à Saint Fargeau Ponthierry et son Collège avant de rejoindre Pignan (près de Montpellier) en **vélo** (l'an dernier, il avait récolté **7 000 euros**).



## 6) Les exploits historiques

⇒ **29 septembre**, le journal "La Marne" consacre un article sur le Triton Meldois, **Eric GUYADER**. Dans la même journée, il fait un **triathlon** dans **3 capitales** : Paris (1500m natation), Bruxelles (40km vélo) et Londres (10km à pied). Ce dernier réalise un exploit en terminant sur le podium à la troisième place

⇒ **16 octobre**, **Serge GIRARD** fait sa **dernière étape** du **Tour d'Europe en Course à Pied**, 365 jours, **26 000km** sans repos soit **600 marathons**, en passant à Fontainebleau